



RAPID PRIMER

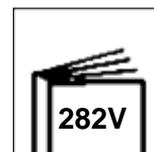
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

2K RÁPIDO Y ESPESO.

GRIS CLARO (7101) - GRIS (7104) - GRIS OSCURO (7106)



MaxMeyer amplía su gama de aparejos con la nueva plataforma Rapid Primers. Este nuevo aparejo acrílico HS de 2 componentes se ha optimizado para ser compatible con AQUAMAX® & AquaMax Extra o UHS Duralit Extra. Adecuado tanto para repintados de pequeños daños como completos, este producto se ha desarrollado para permitir un secado rápido y un lijado fácil. 710x puede utilizarse en reparaciones de cualquier tamaño (desde unos pocos paneles hasta un repintado completo) y a distintas temperaturas, gracias a su combinación con una amplia variedad de catalizadores y diluyentes existentes.

SUSTRATOS

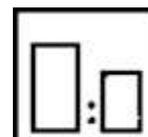
Chapa de acero inacabada, desengrasada y lijada (solo en pequeñas zonas).
 Aplique una imprimación anticorrosiva al resto de metales desnudos y grandes superficies de acero desnudo.
 Masilla de poliéster, plástico reforzado con fibra de vidrio y gelcoat, lijado con papel P280-320.
 Pintura vieja en buen estado, lijada.

Nota importante:

Al pintar sobre pintura vieja sensible a los disolventes, asegúrese de que la superficie no presenta grietas y siempre aplique el producto en todo el panel. El aparejo **Rapid Primer** no es adecuado para aislar pinturas termoplásticas o susceptibles de descascarillarse, sino que se limita a igualar superficies con diferentes capacidades de absorción.

PREPARACIÓN

Limpie la superficie pintada existente con agua (preferiblemente tibia) y detergente. Lije la pintura con papel P280-320. Desengrase con el Desengrasante 3600 antisilicona o el limpiador previo AQUAMAX®. Para garantizar la máxima resistencia a la corrosión sobre metal desnudo, puede aplicar primero 1-2 capas de aparejo en aerosol HP.



	Volumen de relleno	
	Catalizador HS	Catalizador UHS
Rapid Primer	4	5
Catalizadores HS 4000, 6000, 8000	1	1
Catalizadores UHS 2730/-20/-10	0,5-1	0,5-1,5
Diluyente 27xx, 43xx		
Aviso: Para una activación y dilución precisas, se recomienda mezclar por peso (véase la página 3).		
VISCOSIDAD DIN4, 20 °C	18-27 seg. o más en función de la proporción de la dilución"	
TIEMPO ÚTIL DE EMPLEO	30-40 minutos a 20 °C	



RAPID PRIMER

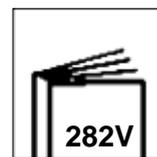
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

CATALIZADORES - DILUYENTES

CATALIZADOR	2730/-8000	Rápido	Reparaciones por debajo de 20 °C
	2720/-6000	Estándar	Reparaciones entre 20-30 °C
	2710/-4000	Lento	Reparaciones por encima de 30 °C
DILUYENTES	4305/-2705	Rápido	Reparaciones por debajo de 20 °C
	4310/-2710	Rápido/Estándar	Reparaciones entre 18-23 °C
	4320/-2720	Estándar	Reparaciones entre 20-30 °C
	4320/-2730	Lento	Reparaciones por encima de 30 °C



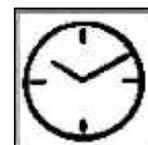
APLICACIÓN

CICLO	<u>RELLENO DE APAREJO</u>	
Equipamiento	<i>Compliant</i>	<i>HVLP</i>
Boquilla de pistola de gravedad (mm)	1,6 - 1,8	1,8 - 1,9
Presión de la pistola de pulverización (bar)	Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola	
Número de capas	3 capas completas (con evaporación intermedia)	
Intervalo entre capas	Hasta que esté completamente mate - Normalmente 3-5 minutos	
Espesor recomendado	120-150 micras	
Espesor máximo	170-200 micras	
¡Aviso! Se recomienda una primera capa ligera para el aislamiento.		

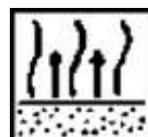


SECADO

	SECADO AL AIRE 20 °C	Horneado 60 °C (Metal)
Listo para lijar (a 120 micras)		
Con el Catalizador Rápido 2730/-8000	1,5 horas	15 minutos
Con el Catalizador Estándar 2720/-6000	2,5 horas	20 minutos
Con el Catalizador Lento 2710/-4000	3 horas	30 minutos



INFRARROJOS	
Evaporación antes del secado	5 minutos
Onda media	Tiempo 10-15 minutos dependiendo del equipo utilizado. Consulte las recomendaciones del fabricante
Lámpara a panel	Los tiempos de secado por infrarrojos indicados requieren que la lámpara de infrarrojos de onda corta se coloque a 70-100 cm del panel.



Asegúrese de que **Rapid Primer** esté completamente frío y endurecido antes de lijar para evitar posibles absorciones y contracciones.



RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

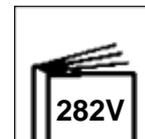
1.856.7106

TABLAS DE MEZCLA POR PESO

RATIOS PARA LA MEZCLA POR PESO 4 : 1 : 1

Los pesos se expresan en gramos y son acumulativos. No altere la proporción entre las adiciones

Volumen de pintura objetivo	Aparejo	Catalizador	Diluyente
250 g	270,2	311,0	347,3
500 g	540,3	622,0	694,5
750 g	810,5	933,0	1041,8
1000 g	1080,7	1244,0	1389,0
1500 g	1621,0	1866,0	2083,5



TABLAS DE MEZCLA POR PESO

RATIOS PARA LA MEZCLA POR PESO 5 : 1 : 1

Los pesos se expresan en gramos y son acumulativos. No altere la proporción entre las adiciones

Volumen de pintura objetivo	Aparejo	Catalizador	Diluyente
250 g	292,0	327,3	358,4
500 g	583,9	654,6	716,8
750 g	875,9	982,0	1075,2
1000 g	1167,9	1309,3	1433,6
1500 g	1751,8	1963,9	2150,4



RAPID PRIMER

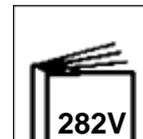
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

MEZCLAS DE MULTIGREY CON 7101 / 7104/ 7106

% DE MEZCLA POR PESO	M1	M3	M4	M5	M6
7101 Blanco	100	75	--	--	--
7105 Gris	--	25	100	30	--
7107 Gris oscuro	--	--	--	70	100



Los tonos MultiGrey se seleccionan en función del color del acabado. Puede consultar el tono MultiGrey recomendado para cualquier color en los sistemas de información de color de MaxMeyer.

Una vez seleccionado el tono MultiGrey adecuado para el color de la capa final, los tonos de aparejo se obtienen consultando la tabla anterior. MultiGrey M1, M4 y M6 están disponibles directamente de la lata.

MultiGrey 3 puede obtenerse mezclando 7101/7104 como se indica anteriormente.

MultiGrey 6 puede obtenerse mezclando 7104/7106 como se indica anteriormente.

Mezcle con catalizador y diluyente como se indica en esta ficha de datos técnicos antes de la aplicación.

LIJADO

SECO

Directo Brillo monocapa - P360 o más fino

Pintura base - P400 o más fino

HÚMEDO

Directo Brillo monocapa - P600 o más fino

Pintura base - P800 o más fino

ACABADO

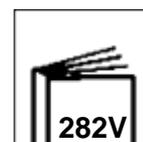
El aparejo Rapid Primer puede recubrirse directamente con UHS DURALIT EXTRA y la pintura base AQUAMAX Extra.

Si los aparejos se dejan durante más de 2 días después del lijado, deben lijarse de nuevo antes de aplicar otra capa de base o de acabado.

PINTURA PARA PLÁSTICOS FLEXIBLES

Rapid Primer puede utilizarse sobre plásticos flexibles bien limpios e imprimados.

Añada 20 % de AD1208 plast (1.975.1208) a Rapid Primer antes de añadir el catalizador y diluyente del modo habitual.





RAPID PRIMER

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

El valor límite de VOC en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro. El contenido de VOC de este producto en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro.

En función del modo de empleo, el contenido de VOC de este producto en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

AVISO: Combinar este producto con 1.975.1208 producirá una capa de pintura con propiedades especiales según lo establecido por el código de la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite de VOC en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo para usar es de máximo 840 g/litro. El contenido de VOC de este producto en formato listo para usar es de máximo 840 g/litro.



ALMACENAMIENTO

En un lugar fresco y alejado de fuentes de calor



Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: www.maxmeyer.com

Para más información, contacte con:
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España

MaxMeyer, el logotipo de MaxMeyer y AquaMax son marcas comerciales de PPG industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos los derechos reservados.

Los derechos de autor de los números de producto anteriores que son originales son propiedad de PPG Industries Ohio, Inc.